

Q heat 5

Fiabilidad ante cualquier situación.

Nuestros medidores de calor compactos para una amplia gama de aplicaciones.

Con los medidores de calor Q heat 5 compactos de QUNDIS, probados y ensayados, puede registrarse con toda comodidad y fiabilidad el consumo de energía de la calefacción, la refrigeración y los sistemas de calefacción solar y calentamiento de agua. Un **lazo de la pantalla** significa que el consumo actual, el día de medición programado y el valor de medición se pueden registrar solo pulsando un botón.

Gracias a su **tamaño compacto** y su funcionamiento simple, todos los modelos Q heat 5 son adecuados para registrar el consumo de los sistemas de calefacción por suelo radiante y mediante radiadores, y también pueden utilizarse para la separación de agua caliente. Están disponibles como medidores de tipo tornillo o medidores con cápsulas de medición en varios tamaños. Todos los medidores de volumen están disponibles en las dimensiones de flujo establecidas de 0,6 / 1,5 y 2,5 m³/h.

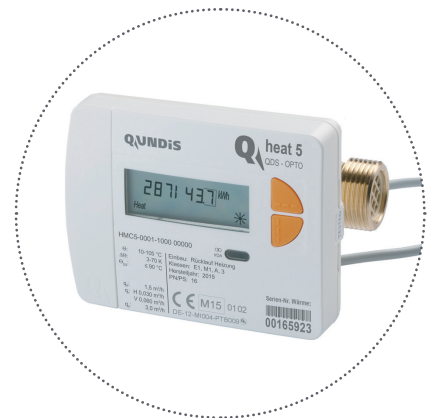
Como proveedor líder de sistemas de registro de datos de consumo,

ofrecemos una amplia gama de sistemas con el objetivo de que la integración de nuestros medidores de calor en un sistema de lectura a distancia resulte lo más fácil posible.

Hemos equipado el modelo más reciente de Q heat 5 tipo tornillo con una **interfaz integrada M-Bus** y dos entradas de impulsos adicionales. De esta forma, pueden conectarse hasta 2 medidores de agua con salida de impulsos. Esto reduce significativamente el trabajo de instalación y el coste de la integración en una red M-Bus.

Alternativamente, el Q heat 5 también puede añadirse con un módulo de comunicación para la transmisión de datos a un sistema de registro de datos Q AMR o Q walk-by.

Con la finalidad de ajustar el medidor de calor compacto Q heat 5 de forma óptima a sus necesidades, la unidad de cálculo se puede parametrizar directamente mediante software usando una interfaz IrDA o los botones del dispositivo.



NUEVO

¡Medidor Q heat 5 tipo tornillo, ahora con una interfaz de comunicación interna M-Bus e Impuls-IN!

Características principales

Aplicación universal

- 】 Principio de medición dinámica: sensor de rueda de paletas hidráulico con lectura no magnética según el principio de inducción
- 】 Medición combinada de energía térmica y frigorífica
- 】 Adecuado para circuitos de agua de servicio pura y mezclas de agua y glicol
- 】 Unidad de cálculo extraíble disponible*
- 】 Interfaz IrDA para la lectura y la parametrización del medidor de energía térmica
- 】 6 o 10 años de vida de la batería de litio
- 】 Aprobación MID recibida
- 】 Alto nivel de protección del dispositivo (IP65)

Pantalla

- 】 Pantalla LCD de 8 dígitos
- 】 Aisualización de valores actuales y acumulativos, dígitos de control y distintos parámetros de servicio y operación
- 】 Lazo de pantalla para una lectura rápida
- 】 Almacenamiento del flujo máximo y la temperatura de retorno y el caudal máximo actual con fecha

Ciclo de medición

- 】 Ciclo de medición rápido de 6 segundos (con una vida de la batería de 6 años)
- 】 Ideal para aplicaciones especiales (p. ej. separación de agua y calefacción)

Integración del sistema

- 】 Integración en un sistema de radiotransmisión Q AMR o Q walk-by mediante un módulo de radiotransmisión de ampliación
- 】 Versión de dispositivo disponible con dos entradas de impulsos adicionales e interfaz M-Bus integrada

Sensor de temperatura PT1000

- 】 Diámetro: 5,0 mm / 5,2 mm
- 】 Longitudes de cable: 1,5 m / 3 m

- Flujo de inicio** 】 3 l/h
- Rango dinámico** 】 1:50
- Clase de precisión** 】 3

* Estándar con medidores de tipo tornillo con interfaces de comunicación internas